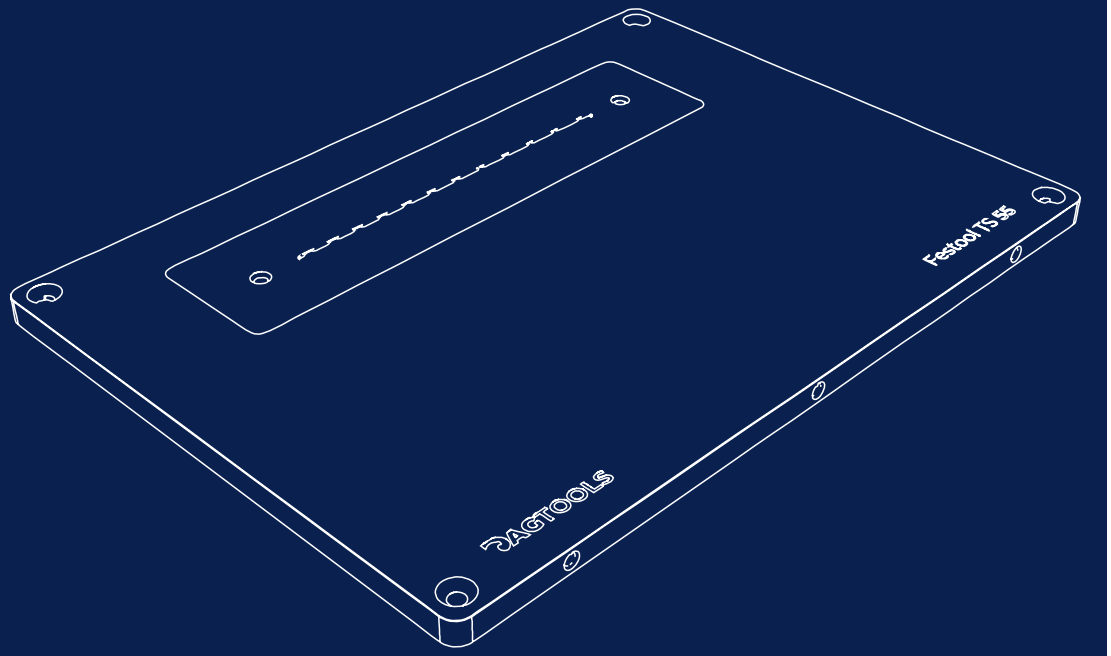
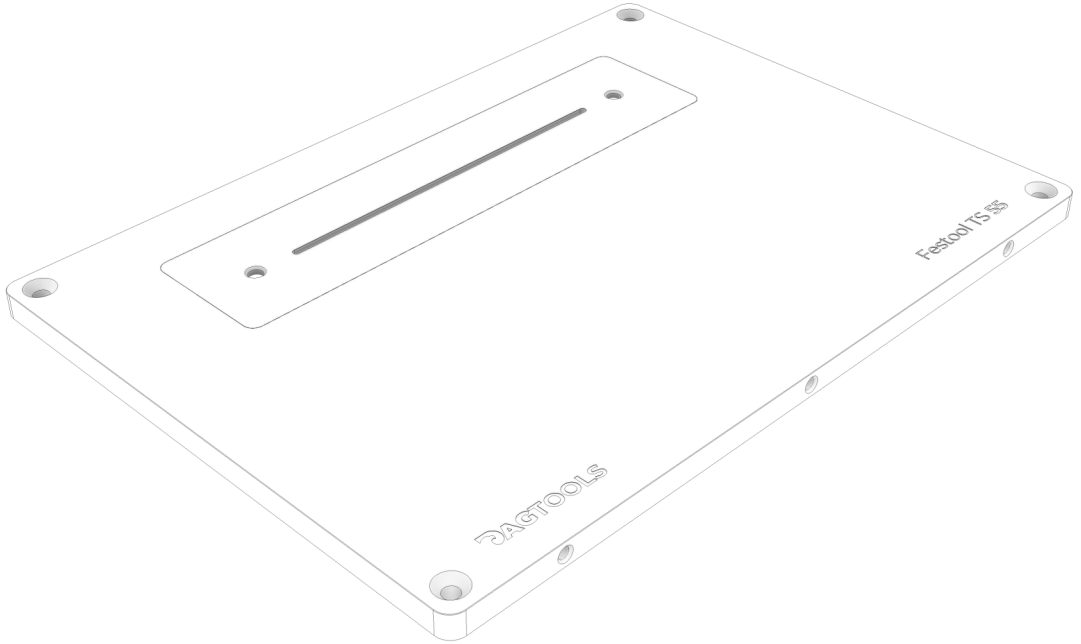
DAGTOOLS



SAW PLATE V1

USER MANUAL

DAGTOOLS



ЦИРКУЛЯРНАЯ ПЛАСТИНА V1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

DAGTOOLS

Made in Russia **Сделано в России**

Изготовитель: ООО «ДАГ-ТУЛС»
368900, Россия, Дагестан Цумадинский район село Агвали, ул. Сабигулаева, д. 2

+7 (967) 941 86 41 dag-tools@mail.ru www.dag-tools.ru

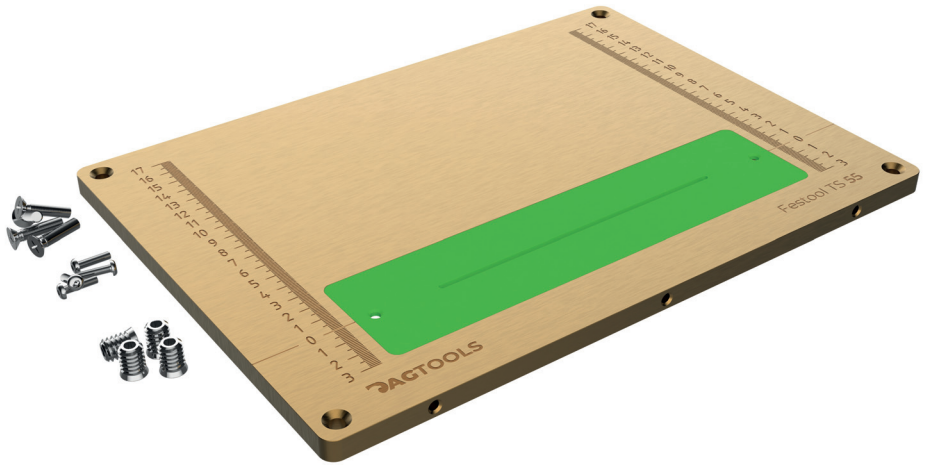
DAGTOOLS

ЦИРКУЛЯРНАЯ ПЛАСТИНА

ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Содержание

Состав комплекта 3
Описание 4
Крепление циркулярки к пластине 5
Установка пластины в стол 6
Регулировка пластины 8
Безопасность 9



наруженные неполадки и повреждения должны быть надлежащим образом устранены, неисправные части отремонтированы либо заменены до использования оборудования. Не используйте инструмент и оборудование, если вы недостаточно квалифицированы, чтобы сделать правильную оценку способности инструмента и оборудования для безопасной работы.

- Никогда не оставляйте работающее оборудование без присмотра. Всегда выключайте оборудование после выполнения операции. Не трогайте режущий инструмент до полной его остановки после выключения оборудования.

- Осуществите правильное заземление электрооборудования с помощью квалифицированного электрика.

- Не используйте оборудование в опасной, влажной или загрязнённой среде или помещении. Обеспечьте и поддерживайте достаточное освещение, спокойную и чистую обстановку в рабочей зоне. Напольное покрытие в рабочей зоне не должно быть излишне скользким.

- Не допускайте детей и неквалифицированных посетителей ближе, чем на безопасное расстояние от работающего оборудования. Дети и неквалифицированные посетители не должны работать с механизмами и режущим инструментом. Сделайте недоступным оборудование, механизмы и режущий инструмент недоступным для детей и неквалифицированных посетителей в ваше отсутствие.

- Не используйте инструмент и оборудование для выполнения несвойственных им задач, для которых они не предназначены. При правильном использовании в безопасных условиях оборудование будет более эффективным.

- Для качественной и безопасной работы поддерживайте режущий инструмент острым, чистым, без повреждений корпуса и режущих кромок.

- Одевайтесь для работы надлежащим образом. Не используйте свободную одежду, перчатки, галстуки, кольца, браслеты и любые другие украшения, которые могут попасть в движущиеся части оборудования или контактировать с вращающимся режущим инструментом. Носите не скользящую обувь и головной убор, скрывающий и защищающий длинные волосы.

- Не используйте инструмент и оборудование в состоянии серьёзного утомления, под воздействием алкоголя, наркотиков и в случаях приёма лекарственных средств, снижающих внимание, координацию, работоспособность, а также с соответствующими предупреждениями в инструкциях по их использованию - не работать с техникой. Если у вас возникли вопросы относительно применения данного изделия, обратитесь по указанным телефонам или электронной почте до начала его эксплуатации.

- Деревообрабатывающее оборудование и инструмент являются потенциальным источником опасности и травм при несоответствующем соблюдении техники безопасности. Несоблюдение нижеизложенных правил может привести к серьёзным травмам.

- Полностью прочитайте руководство по эксплуатации и инструкции по технике безопасности для инструмента, приспособлений и станков перед использованием, чтобы правильно понимать области применения и ограничения использования соответствующего оборудования, оснастки и инструмента.

- Обязательно используйте все защитные и предохранительные устройства на оборудовании, убедитесь в правильной их установке перед включением и использованием оборудования.

- Обязательно используйте во время работы специальные очки для защиты глаз.

- Располагайте руки вдали от вращающихся режущих инструментов и частей при эксплуатации оборудования.

- Избегайте неудобного положения рук, используйте правильную стойку, чтобы внезапное скольжение или неосторожность не могли привести к контакту с режущими кромками инструмента либо вращающимися частями оборудования.

- Избегайте излишних усилий и напряжения при работе с оборудованием и инструментом.

- Чтобы освободить обе руки для работы и безопасного удержания заготовок, используйте зажимы или тиски, когда это возможно.

- Чтобы избежать сдвига, «вылета» обрабатываемых деталей под воздействием режущих инструментов и, как следствие, возможных травм правильно используйте инструмент и оборудование, используйте только острый инструмент и надлежащим образом настроенное оборудование в допустимом техническом состоянии с надлежащим образом установленными средствами защиты и фиксации обрабатываемой детали.

- Выключите оборудование перед его регулировкой, сменой или настройкой оснастки и инструмента. Никогда не регулируйте упоры, пластины, вставки или любые другие части оборудования во время его работы.

- Убедитесь, что оборудование полностью неподвижно перед регулировкой положения заготовки.

- Отключите машину от источника электрического питания перед выполнением технического обслуживания или ремонта.

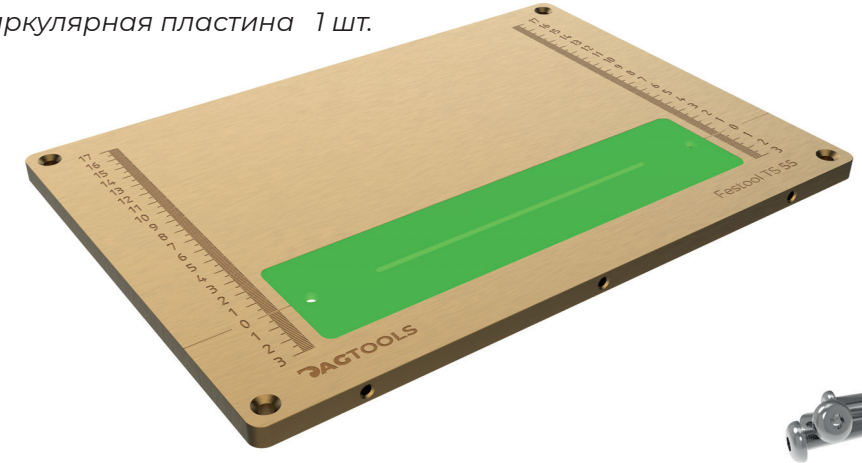
- Перед использованием оборудования проверьте отсутствие поврежденных деталей, частей и механизмов, наличие всех надлежащих защитных ограждений и средств безопасности, чтобы гарантировать функционирование оборудования должным образом и в соответствии с его назначением. Об-

СОСТАВ КОМПЛЕКТА:

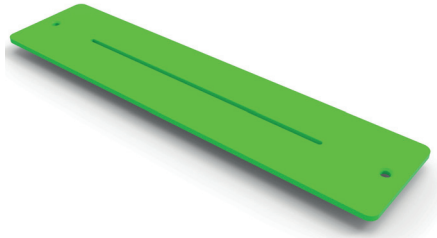
DAGTOOLS

1. Пластина для установки ручной циркулярной пилы 350x250x10-11 мм – 1 шт.
2. Вкладышы сменые из пластика 250 x 60 x 3 мм, с отверстиями для быстрого съема.
3. Винты M6x20 с головкой «потай» для крепления пластины на столе – 4 шт.
4. Винты для крепления ручной циркулярной пилы к пластине – 2-6 шт. (M4x12, M4x16, M5x12, в зависимости от модели циркулярной пилы, винты разные и количество разное).
5. Вертыш регулировочный «ВЕРТЫШ» – 4 шт.
6. Фреза копировальная прямая 6x12x15 мм. – 1 шт.
7. Набор шестигранных ключей 4, 5, 8 мм. – 3 шт.

1. Циркулярная пластина 1 шт.

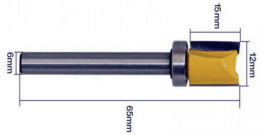


2. Комплект вкладышей 2 шт.
· 250 x 60 x 3 мм.



5. Винты для крепления ручной циркулярной пилы к пластине *4-6 шт.*

4. Винты крепления пластины 4 шт.



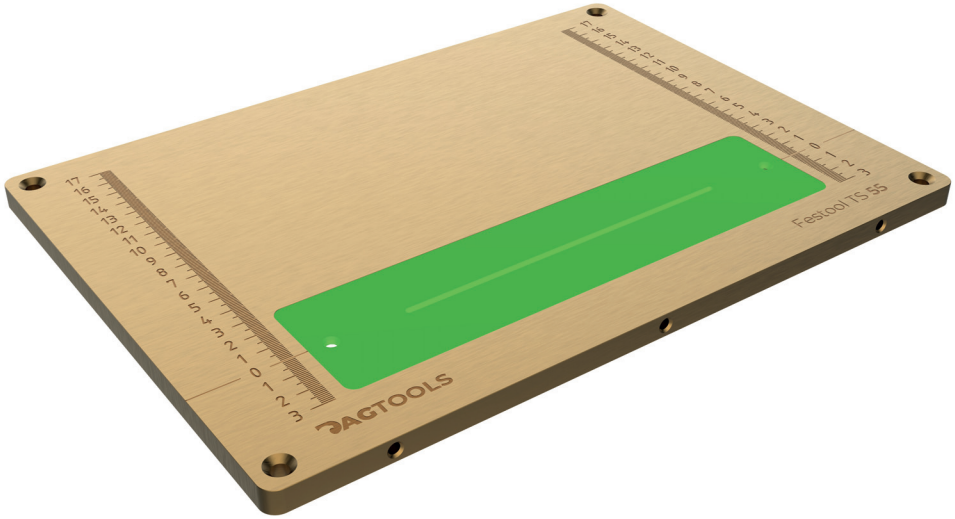
8. Набор шестигранных ключей 4, 5, 8 мм. – 5 шт.

6. Вертыш регулировочный «ВЕРТЫШ» – 4 шт.

7. Фреза копировальная прямая 6x12x15 мм. – 1 шт.

ОПИСАНИЕ:

- Пластина 350x250x10-11 мм. из специального алюминивого сплава В95Т, либо его зарубежного аналога (7175), для удобной и точной установки ручной циркулярной пилы в столе. Пластина укомплектована регулировочными (вертышами) винтами по углам пластины для точной и надёжной установки «заподлицо» с верхней плоскостью столешницы с помощью шестигранного ключа.
- В зоне пиления в пластину устанавливается вкладыш нулевого зазора, для защиты от сколов и попадания стружки на работающий электроинструмент.
- Регулировка поверхности вставок «заподлицо» с верхней плоскостью пластины устроено на производстве.
- Регулировка поверхности пластины «заподлицо» столом производится четырьмя регулировочными винтами с помощью шестигранного ключа.
- Пластины имеют отверстия для винтов крепления к циркулярным пилам, в зависимсоти от выбранной вами модели пластины.



Габариты в упаковке 410x290x26 мм.
Вес в упаковке (брутто) 4,2-5,1 (с доп. вкладышами) кг.

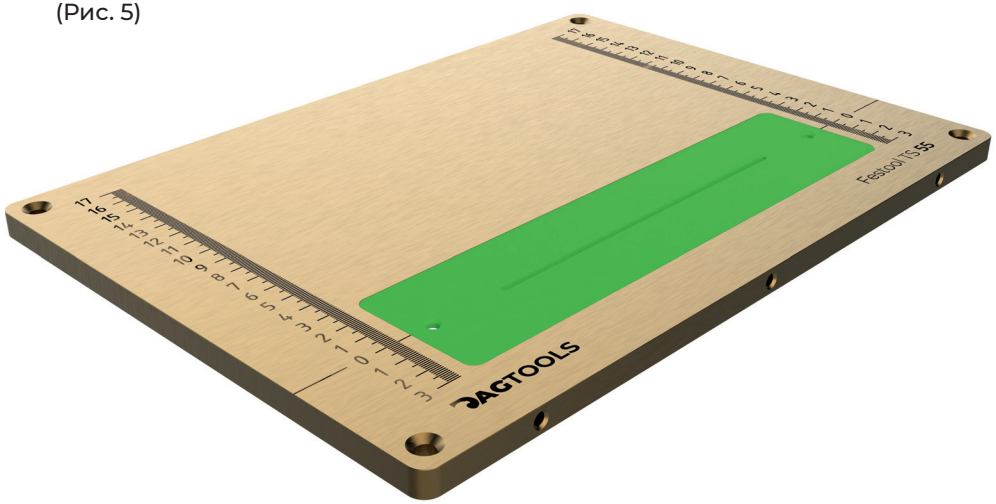
Допустимы небольшие допуски при изготовлении пластин, не влияющие на работоспособность изделия.

Срок службы не ограничен.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

DAGTOOLS

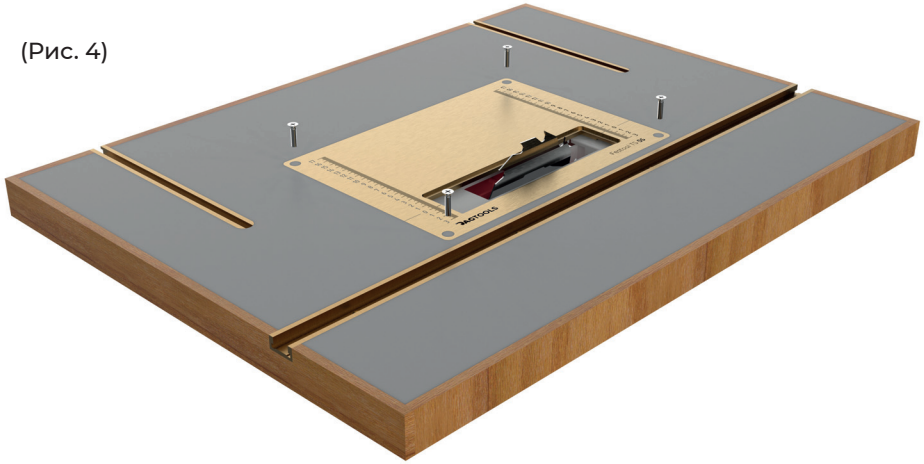
(Рис. 5)



РЕГУЛИРОВКА ПЛАСТИНЫ:

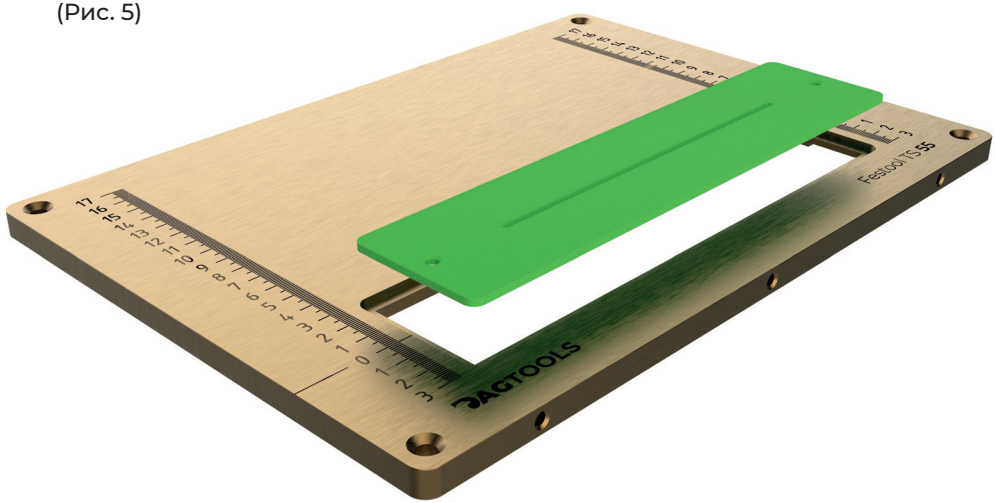
- Точная регулировка верхней поверхности пластины «заподлицо» с верхней плоскостью столешницы фрезерного стола производится регулировочными вертышами, расположенными в столешнице под пластиной, по углам пластины. Либо винтами установочными в опорах угловых Dag-toools (Рис. 4).

(Рис. 4)



- Установите сменный вкладыш из комплекта в посадочное место в пластине (при опущеной пиле). Вкладыш должен установиться «заподлицо» с верхней плоскостью пластины. (Рис. 5). Далее включив электропилу, поднимаете потихоньку верх, до упора.

(Рис. 5)

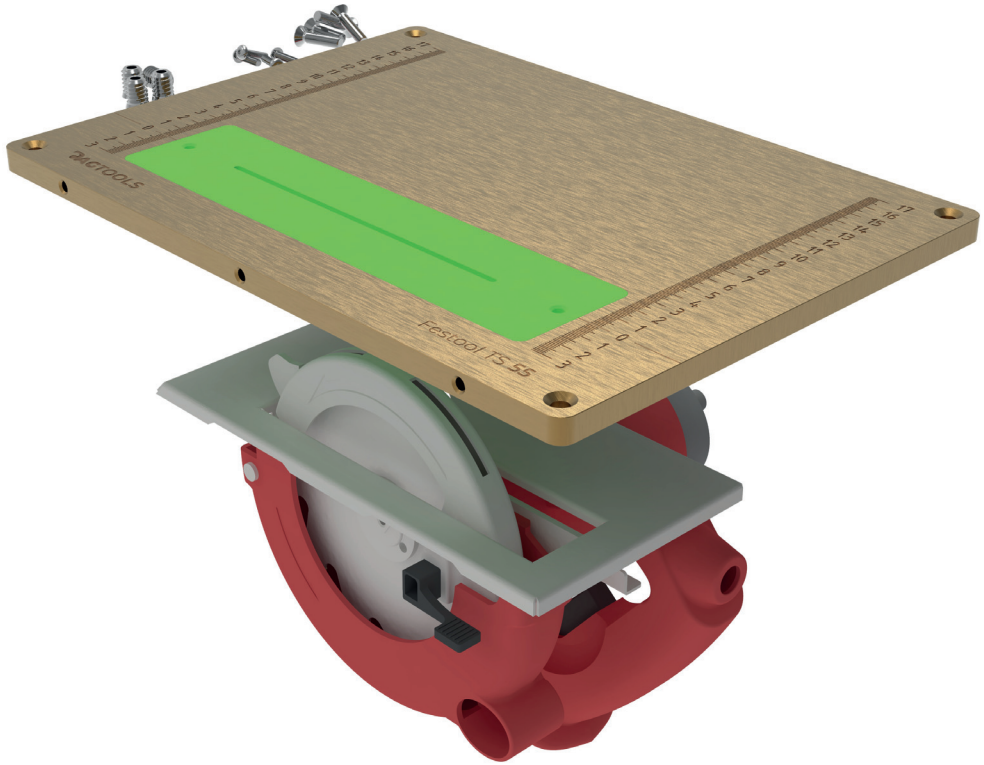


КРЕПЛЕНИЕ ЦИРКУЛЯРКИ К ПЛАСТИНЕ:

DAGTOOLS

- Крепление циркулярной пилы к пластине производится с помощью винтов M4x12, M4x16 M5x16 (4-6 шт. в комплекте), поставляемых в комплекте с пластинами, через имеющиеся в пластине отверстия, расположенные соответственно крепёжным отверстиям в базах (Рис. 1)

(Рис. 1)



УСТАНОВКА ПЛАСТИНЫ В СТОЛ:

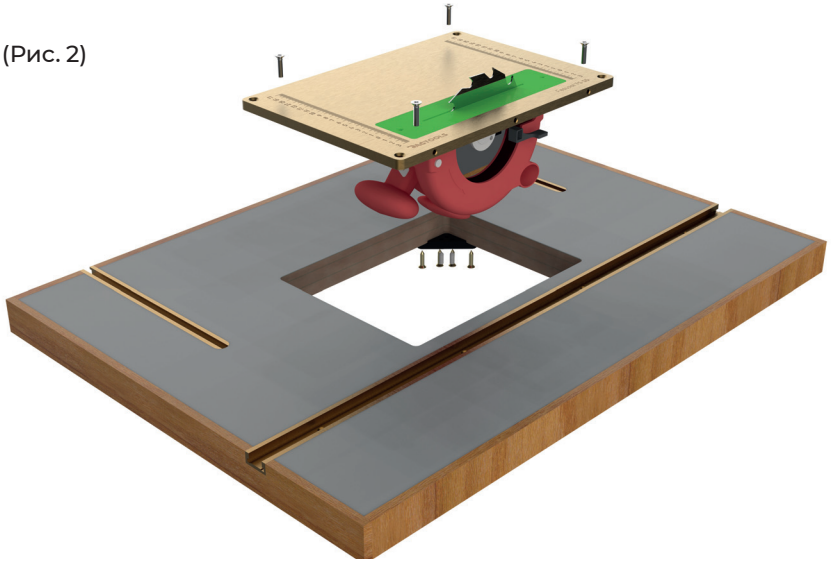
- Пластина может быть установлена в отверстие в столешнице, совпадающее по форме с формой пластины, с опорой на бортики такого проёма либо с помощью дополнительных опор.

- Наиболее удобна установка пластины в столешницу DAG-TOOLS®, в связи с совпадением посадочных и установочных размеров.

- В случае самостоятельного изготовления столешницы для пластины отверстие для установки пластины может быть вырезано по форме пластины:

1. с фрезерованием «четверти» глубиной 12,5-13 мм от верхней поверхности для формирования бортика с опорной поверхностью по периметру пластины с шириной не менее 15 мм (Рис. 2);

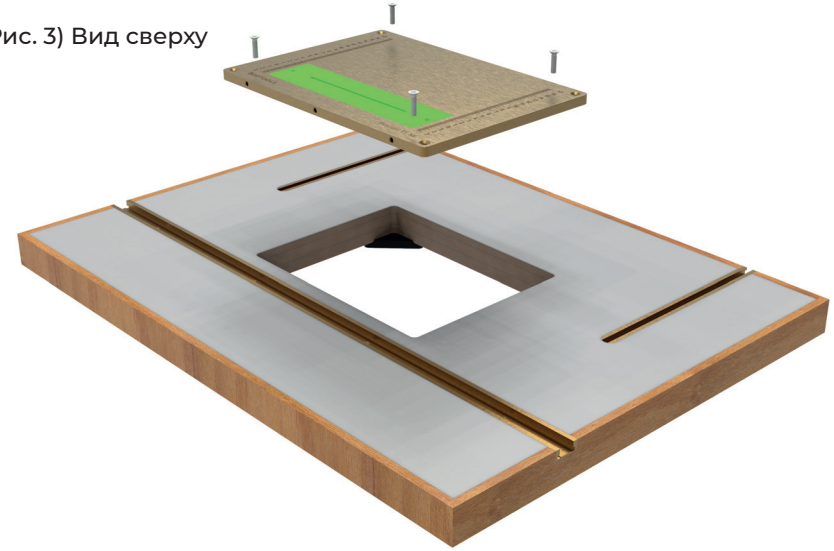
(Рис. 2)

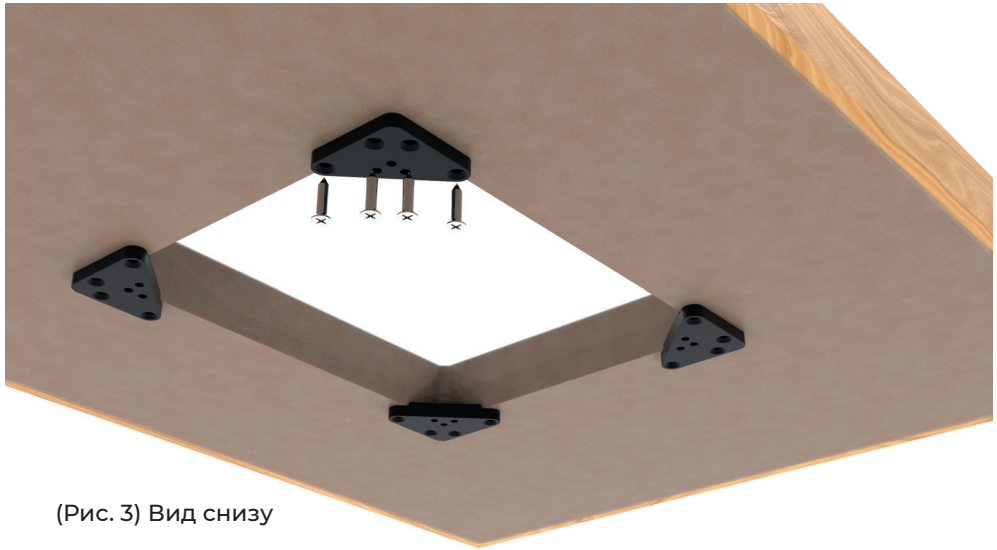


2. с применением самостоятельно изготовленных и установленных снизу столешницы опор либо комплекта угловых опор Dag-tools® арт. (приобретаются отдельно) без фрезерования «четверти» для формирования бортиков (Рис. 3).

- Пластина должна быть надёжно прикреплена к столешнице с помощью винтов с потайной головкой М6х25 (4 шт. в комплекте) либо более длинными через четыре отверстия, расположенных в углах данной пластины.

(Рис. 3) Вид сверху





(Рис. 3) Вид снизу